6300 3014 – 04/99 DV



Instrucciones de montaje y mantenimiento

Productor/acumulador de agua caliente sanitaria Logalux SM 400 y SM 500

Información importante

Indice

1 Generalidades

Los productores/acumuladores de agua caliente sanitaria Logalux SM 400 y SM 500 se entregan completos.

Sólo se necesita montar el aislamiento.

Como accesorios se pueden suministrar intercambiadores exteriores, termómetros, ánodo inerte y resistencias eléctricas.

Observe las instrucciones de montaje para los accesorios.

Al pegar la placa de características, se tiene que observar la marca blanca o azul según el color de la plancha aislante (Fig. 8).

2 Dimensiones y conexiones

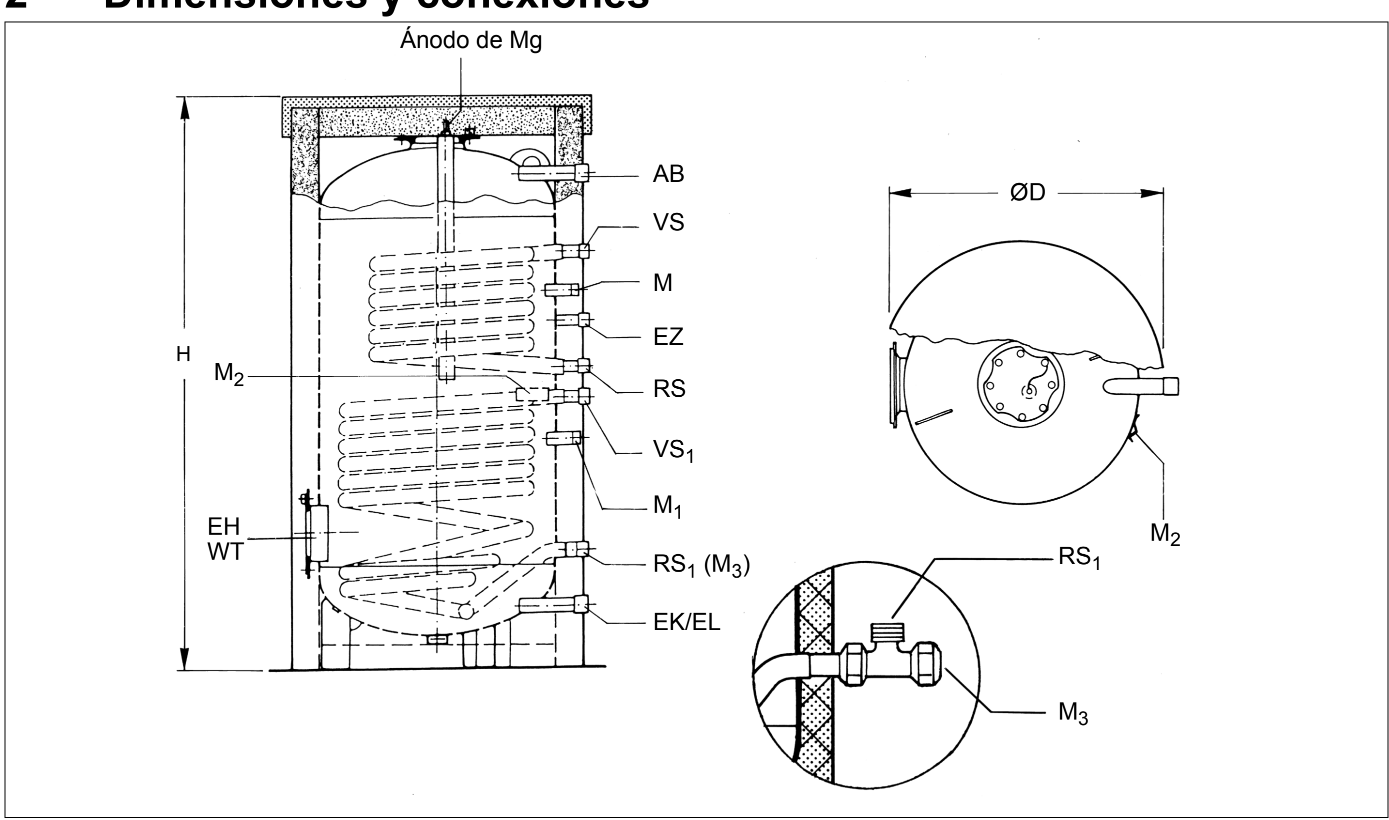


Fig. 1

Explicación:

AB = Salida de agua caliente
VS = Impulsión del acumulador caldera
RS = Retorno del acumulador caldera
VS_1 = Impulsión del acumulador solar
RS_1 = Retorno del acumulador solar
EK = Entrada de agua fría
EL = Vaciado
EZ = Entrada de recirculación (retorno instalación)
EH = Resistencia eléctrica
WT = Intercambiador
M = Punto de medición agua caliente caldera
M_1 = Punto de medición agua caliente regulación solar DBS
M_2 = Punto de medición agua caliente regulación solar DBS
M_3 = Punto de medición RS_1 temperatura solar (regulación diferencial, pieza en T a instalar por el cliente)

Tipo	ØD [mm]	Altura [mm]	AB	VS RS	VS_1 RS_1	EK EL	EZ	Peso [kg]
400	**850**	**1550**	**R1¼**	**R1**	**R1**	**R1¼**	**R¾**	**194**
500	**850**	**1850**	**R1¼**	**R1**	**R1**	**R1¼**	**R¾**	**230**

Tabla 1

3 Emplazamiento

Para el emplazamiento se debe elegir un local protegido contra las heladas.

En caso de parada, el acumulador no debe congelarse, por lo que se protegerá adecuadamente o será vaciado.

El suelo tiene que ser plano y estable.

En la colocación de la caldera y del acumulador se tienen que observar las distancias mínimas frente a las paredes para equipos colindantes montaje y mantenim-ien-to (Fig. 2).

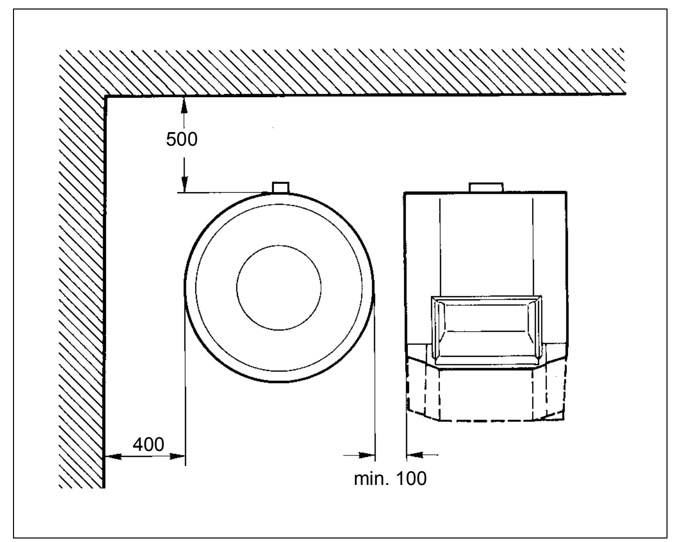


Fig. 2 Ejemplo de instalación

4 Montaje

4.1 Instalación

Instalación y equipamiento de las tuberías de agua según la Fig. 3, teniendo en cuenta las eventuales prescripciones y disposiciones legales.

Ejecute todas las tuberías de conexión con el acumulador como uniones roscadas, preferentemente con válvula de cierre.

- Instale válvulas de aireación y purgadores en la tubería de agua caliente delante de la válvula de cierre.

No instale codos en la tubería de vaciado para garantizar la eliminación de los lodos.

En la válvula de seguridad se tiene que colocar una placa indicadora con el siguiente aviso: "No cerrar la tubería de purga. Por razones de seguridad puede salir agua durante el funcionamiento".

El diámetro de la tubería de purga tiene que corresponde, por lo menos, a la sección de salida de la válvula de seguridad.

El funcionamiento de la válvula de seguridad se tiene que comprobar de vez en cuando, ventilando ligeramente.

- Compruebe la estanqueidad de todas las conexiones y de la tapa de registro.

Límites de aseguramiento

Temperatura:

Agua caliente, acumulador. . . . . 95 °C
Agua de calefacción, caldera (VS). . . . . 110 °C
Agua de calefacción, solar (VS_1) . . . . 135 °C

Sobreimpresión de servicio:

Agua caliente, acumulador. . . . . 10 bar
Agua de calefacción, caldera (VS). . . . . 25 bar
Agua de calefacción , solar (VS_1) . . . . 25 bar

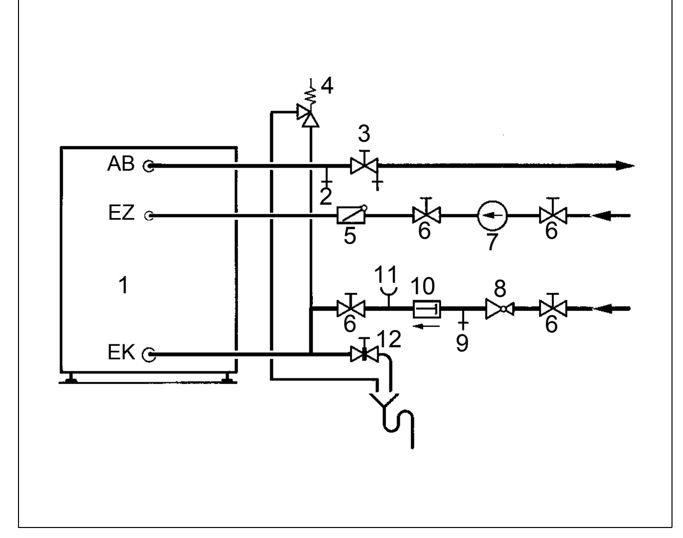


Fig. 3

Leyenda:

1 Acumulador
2 Válvula de aireación y purgador
3 Válvula de cierre con válvula de vaciado
4 Válvula de seguridad
5 Válvula de retención
6 Válvula de cierre
7 Bomba de recirculación
8 Válvula reductora de presión (en caso de necesidad)
9 Válvula de control
10 Válvula de retención
11 Racor de conexión para manómetro
12 Vaciado

4.2 Sonda

- Monte la sonda en la vaina de inmersión "M" (regulación a través de la caldera) en el lado posterior del acumulador (Fig. 1).
- Al introducirlo, la espiral de material sintético para mantener juntas las sondas, queda empujada automáticamente hacia atras (Fig. 4).

  Para asegurar el contacto entre la vaina de inmersión y las superficies de la sonda y establecer así una transmisión segura de la temperatura, el resorte de compensación tiene que estar introducido entre las sondas (Fig. 4).
- Apriete el seguro de la sonda desde un lado o desde arriba sobre la cabeza de la vaina de inmersión (Fig. 4).

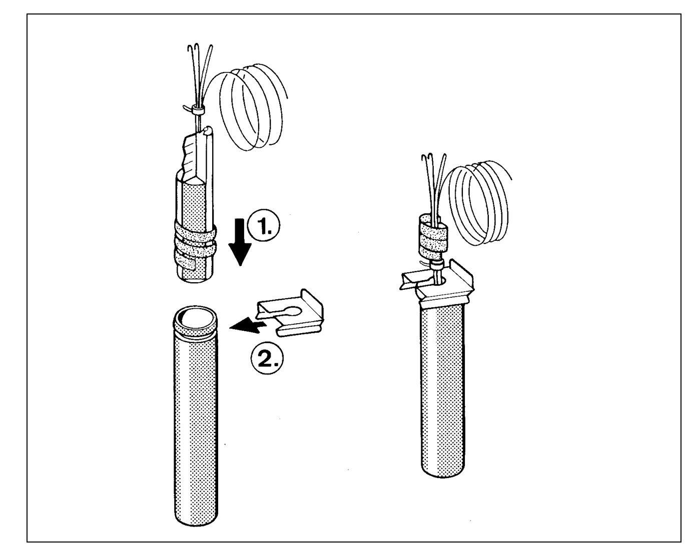


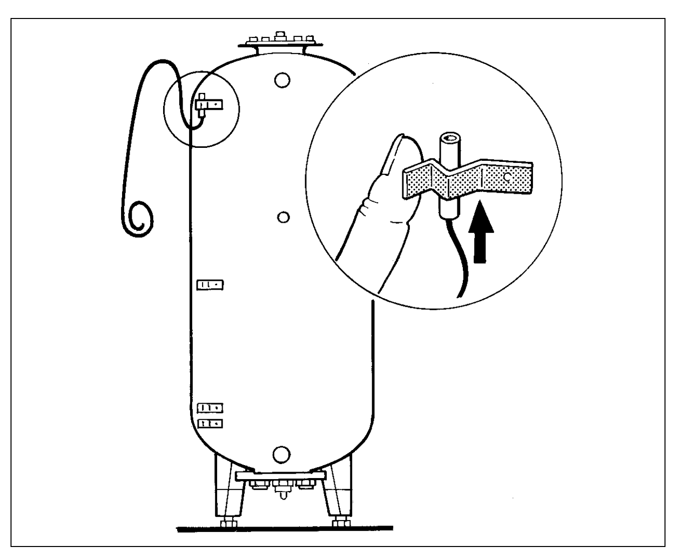
Fig. 4



Nota:
Es absolutamente necesario asegurar que la superficie de sonda tiene en toda su longitud contacto con la superficie de la vaina de inmersión.

Las sondas de contacto se tienen que disponer en la circunferencia del acumulador (Fig. 5).

- Inserte la sonda en el soporte de muelle de modo que toda la superficie de contacto exterior de la sonda esté aplicada de forma plana en la camisa. (Fig. 5).


Fig. 5

4.3 Ánodo de magnesio

- Compruebe si el ánodo de magnesio está montado de modo que la conexión eléctrica entre el ánodo y el depósito del acumulador está garantizada, es decir, que el cable de puesta a tierra esté conectado (Fig. 6).

Nota:
Sólo en el sistema regulador 4000 es necesario conectar el enchufe. En todos los demás reguladores permanece sin usar.

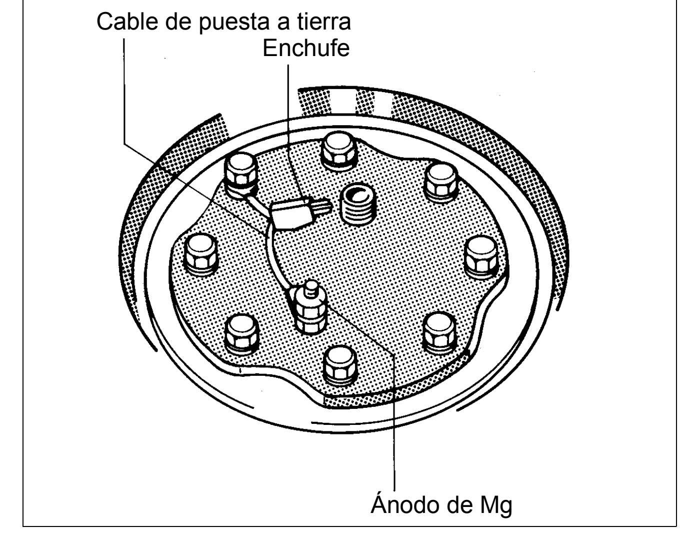


Fig. 6

4.4 Aislamiento

- Coloque el disco calorífugo ranurado en el suelo, con las incisiones en la zona de los pies del acumulador; Fig. 7.

Nota:

Antes de cerrar la plancha de protección calorífuga, los cables de la sonda tienen que estar tendidos cuidadosamente en la circunferencia del acumulador.

La plancha de protección calorífuga se compone de 2 partes.

El montaje de la plancha se realiza de forma óptima aprox. +15 ºC. Golpeándola ligeramente en dirección de ambos extremos de cierre, se facilita la operación de juntar los mismos.

Cierre primero la regleta en los cables de conexión y asegúrela con las ayudas de montaje (riel en U); Fig. 7.

- Coloque la plancha de protección calorifuga alrededor del cuerpo del acumulador de tal modo, que el patrón de agujeros coincida con las conexiones, Fig. 7.
- Junte y cierre los extremos de la plancha de protección calorífuga.
- Inserte el tapón rectangular de protección calorífuga desde el interior de la abertura; Fig. 8.
- Coloque el disco calorífugo superior en la tapa de registro de tal modo que esté enrasado con la esfera de protección calorífuga; Fig. 8.
- Coloque la cubierta (cubierta de material sintético) encima del disco calorífugo y del borde de la esfera de protección calorífuga; Fig. 8.
- Inserte el disco calorífugo delante del cierre de la tapa de registro; Fig. 9.
- Inserte 4 tuercas de fijación a través de los taladros de la lámina de protección calorífuga; Fig. 9.
- Atornille la cubierta delante de la tapa de registro con 4 tornillos para chapa; Fig. 9.
- Enchufe la regleta protectora sobre la regleta de cierre de la esfera de protección calorífuga; Fig. 8.

Nota:

Utilice la placa de características con la indicación "blanco" para la protección calorífuga blanca y con la indicación "azul" para la azul.

- Retire la lámina protectora del lado trasero de la placa de características y pegue la placa de características arriba a la derecha del racor "AB", Fig. 8.

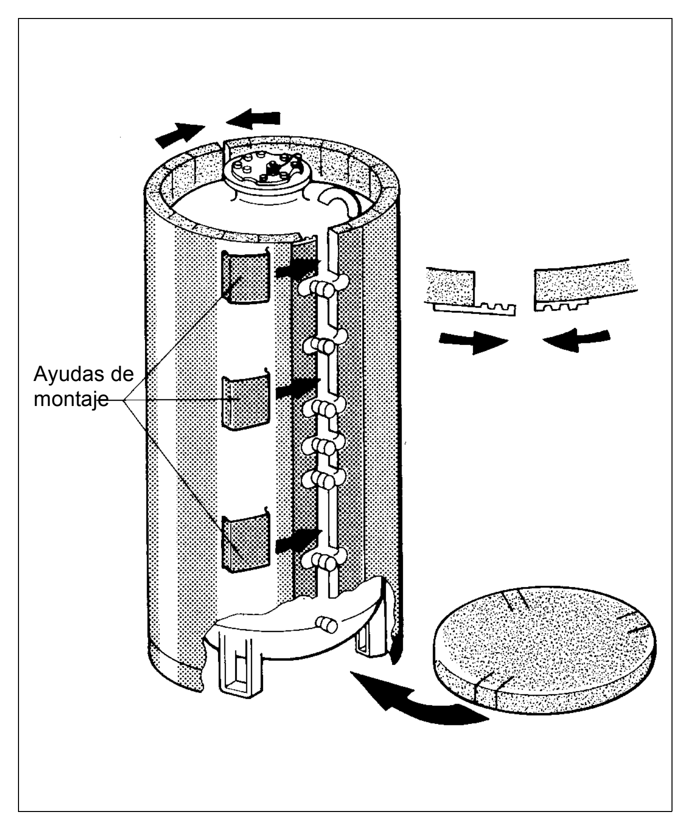


Fig. 7

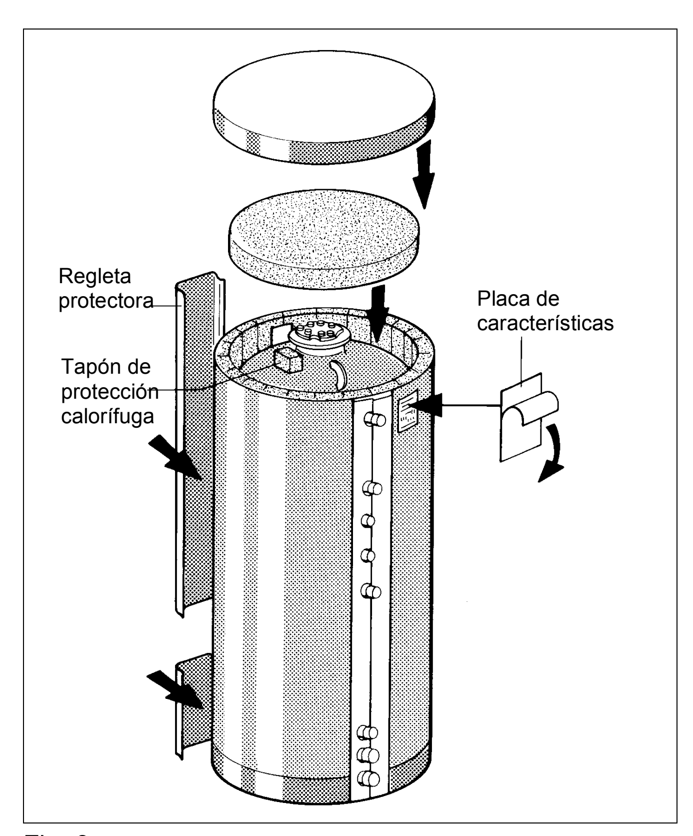


Fig. 8

5 Puesta en marcha

Se ha de comprobar que el acumulador esté lleno y garantiza la entrada de agua fría.

Se comprobará la estanqueidad de conexiones y tuberías.

La información necesaria para el manejo resulta de las instrucciones de servicio de los distintos componentes (p. ej. volumen de suministro caldera).

La primera puesta en servicio de la instalación se debe realizar por el fabricante o un especialista nombrado por él en presencia del propietario de la instalación.

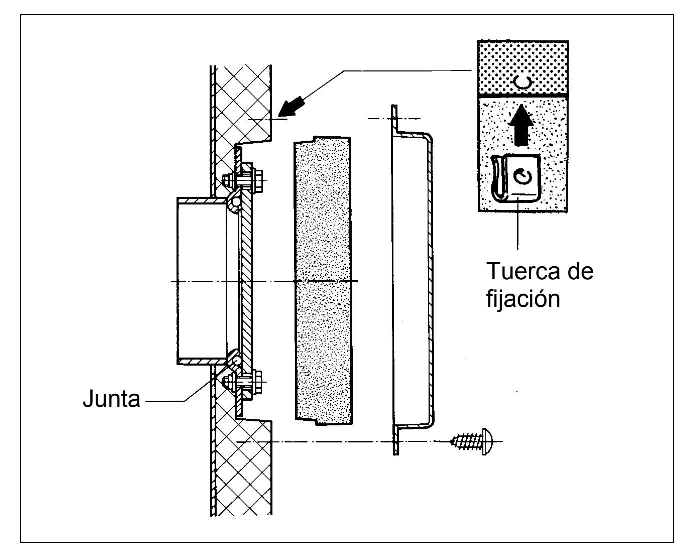


Fig. 9

6 Mantenimiento

Salvo acuerdo escrito distinto, el acumulador sólo se deberá cargar con agua potable.

En general, se recomienda efectuar en intervalos máx. de 2 años una comprobación y limpieza del acumulador por un técnico especializado.

En caso de condiciones de agua desfavorables (agua dura o muy dura), en combinación con elevadas cargas térmicas, se deberán acortar los citados intervalos de limpieza.

Limpieza

Antes de limpiar el acumulador, desconecte la instalacion de la tensión.

- Cierre la entrada de agua fría y abra el vaciado del acumulador (EL). Para la purga, abra un grifo de toma situado más arriba.
- Quite la cubierta.
- Desenrosque los tornillos hexagonales de la tapa de registro superior. Quite la tapa de registro con el ánodo de magnesio y compruebe el ánodo. En caso de desgaste, hasta un diámetro 15–20 mm, se recomienda cambiarlo (observe la indicación en el punto Ánodo de magnesio).
- Vuelva a colocar el ánodo de magnesio (Fig. 6 y 10 respectivamente).
- Inserte la cubierta.
- Retire la tapa delante del registro (Fig. 9).
- Desenrosque los tornillos hexagonales. Quite la tapa de registro (Fig. 9).
- Compruebe y limpie el depósito.

Nota:
Las incrustaciones no se deben desmenuzar nunca con un objeto cortante, ya que éste podría dañar el doble vitrificado interior.

- Vuelva a insertar la tapa de registro superior o delantera con la junta. En su caso, cambie la junta.

Nota: En el montaje de la junta, se tiene que observar la marca "Lado de la cubierta".

Enrosque todos los tornillos hexagonales apretando manualmente y reapriételos a continuación en tres cuartos de vuelta con una llave (corresponde al par de apriete recomendado de 40 Nm con una llave dinamométrica).

- Compruebe la tapa de registro y el ánodo de Mg.
- Coloque los discos calorífugos superiores (Fig. 8).
- Coloque la cubierta (cubierta de material sintético) encima del disco calorífugo y del borde de la plancha de protección calorífuga, Fig. 8.
- Inserte el disco calorífugo delante de la tapa de registro; Fig. 9.
- Inserte 4 tuercas de fijación a través de los taladros de la lámina de protección calorífuga; (Fig. 9).
- Vuelva a poner en servicio de la instalación.

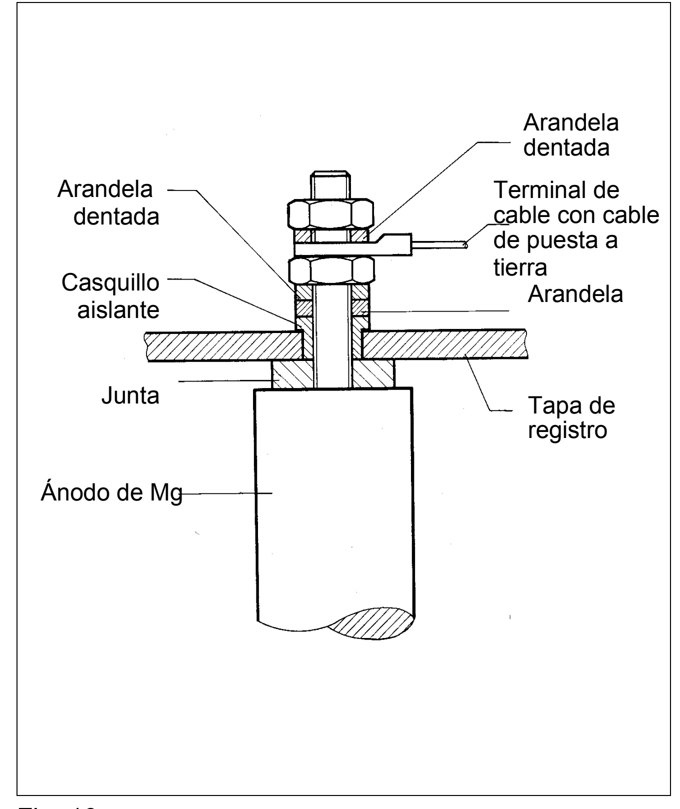


Fig. 10

Salvo modificaciones